

technoflex

09/13 148



TECHNOFLEX

Adesivo a legante misto in polvere per la posa di piastrelle ceramiche di qualsiasi tipo, a pavimento e rivestimento, in interno ed esterno.

collanti e adesivi

TECHNOKOLLA®





24±1% grigio
24±1% bianco



5-35°C



30 min



6-10 mm



> 6 h



8 mm



technoflex



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Monocomponente
Scivolamento verticale nullo
Ottima lavorabilità
Tempo aperto allungato
Ingelivo

ASPETTO

Polvere grigia e bianca

CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto

CAMPI D'IMPIEGO

- Posa in interno ed esterno, a parete e pavimento di pietre naturali non sensibili all'umidità.
- Piastrelle ceramiche di ogni tipo, come: cotto, bicotture, monocotture, klinker e grès porcellanato.
- Indicato per pose: in sovrapposizione su vecchie ceramiche (formati $\leq 900 \text{ cm}^2$ in interno. Con formati superiori è necessario utilizzare prima il PRIMER-101).
- Posa di pietre naturali e marmi, purché non sensibili all'acqua.
- Incollaggio a punti di pannelli isolanti in polistirolo, poliuretano espanso, lana di roccia o di vetro.
- Posa su massetti riscaldanti (formati $\leq 900 \text{ cm}^2$).

SUPPORTI

Intonaci cementizi, malte bastarde, massetti cementizi calcestruzzo, vecchi pavimenti di ceramica.

NATURA DEL PRODOTTO

TECHNOFLEX è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza cariche minerali silicio/quarzose selezionate, e da additivi specifici.

Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico o scaricarla dal sito www.technokolla.it.

OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

Nel caso di piccoli avvallamenti localizzati o di nidi di ghiaia nel caso di calcestruzzi è possibile fare una rasatura (max 5 mm di spessore) con TECHNOFLEX 24 h prima della posa. Per spessori superiori usare i rasanti RASO o RASORAPID, rispettivamente 24 h e 4 h - 6 h prima della posa.

collanti e adesivi



PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

TECHNOFLEX grigio e bianco si impasta con circa 6 lt. di acqua pulita ($24 \pm 1\%$).

Mescolare sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi; si consiglia di usare un trapano a bassa velocità (c.a. 500 giri min) poiché una velocità molto elevata ne riduce le caratteristiche meccaniche.

Dopo un'attesa di 5-10 minuti rigirate brevemente il prodotto e cominciare la posa.

Il prodotto così ottenuto si presenta come una pasta cremosa facilmente spatolabile ma con ottima tixotropia.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Non applicare direttamente su:

- gesso, massetti in anidrite (applicare preventivamente PRIMER-T almeno 6 ore prima della posa)

Non applicare:

- in spessori superiori a 8 mm
- grès porcellanato di dimensioni superiori a 900 cm² in esterno
- in facciata con piastrelle di formato superiore a 400 cm²

Non applicare:

- calcestruzzo elicoterato o prefabbricato
- legno, metallo, pavimenti vinilici
- RASOLASTIK, RASOGUM
- vecchi pavimenti in ceramica o su supporti non assorbenti all'esterno
- pavimenti riscaldanti piastrelle con formato superiore a 900 cm²
- pavimenti riscaldanti elettrici
- cartongesso con formati superiori a 900 cm²

CONSUMO

Spatola	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Technoflex	3 Kg/m ²	4 Kg/m ²	5 Kg/m ²

I consumi si riferiscono al solo uso della spatola e a sottofondi planari.

technoflex

DATI TECNICI	VALORE	REQUISITO	NORMA	
Tempo di maturazione	10 min			
Tempo lavorazione (pot-life)	*6 h			
Tempo aperto	*30 min			
Tempo di aggiustabilità	*Circa 50 min			
Attesa per sigillatura a pavimento	*Dopo 24-36 h			
Attesa per sigillatura a rivestimento	*Dopo 4-6 h			
Tempo di messa in esercizio	*Dopo 14 gg			
Scivolamento su parete verticale	≤ 0,5 mm	° ≤ 0,5 mm	EN 1308	
	GRIGIO	BIANCO		
Adesione iniziale a trazione	1,8 N/mm ²	2,0 N/mm ²	° ≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione a trazione dopo azione del calore	2,1 N/mm ²	1,6 N/mm ²	° ≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	1,6 N/mm ²	1,4 N/mm ²	° ≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione dopo cicli gelo/disgelo	1,3 N/mm ²	1,5 N/mm ²	° ≥ 1 N/mm ²	EN 1348

° secondo le norme "EN 12004".

* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R. Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse.

EMICODE

Classe emissione	r.p. n° Eurofin
EC1 Plus	392-2013-00017003

VOCE CAPITOLATO

I pavimenti ed i rivestimenti in ceramica dovranno essere posati con un collante in polvere a base cementizia certificato di classe "C2TE secondo la normativa EN 12004" tipo TECHNIFLEX della TECHNOKOLLA che permetta uno spessore sino a 8 mm su sottofondi cementizi.

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento "**note informative**" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito www.technokolla.it in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito www.technokolla.it la versione più aggiornata della scheda tecnica.

Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.it

